Comune di Vaprio d'Ad 2019 00008131 Prot del 20-06-2019

Sezione: ARRIVO Ufficio: POLIZIA LOCALE





T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com





Pagina 1 di 3 Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B300 2019_ACCR_VX Certificate of Calibration

 data di emissione date of issue

- cliente customer destinatario receiver

 richiesta application - in data

date

2019-06-07

ELTRAFF S.R.L.

Via T. Tasso, 46 - 20863 Concorezzo (MB) Comune di Vaprio d'Adda Piazza Cavour, 26 - 20069 Vaprio d'Adda (MI)

Centro di Taratura LAT Nº 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di

Taratura

2018-02-15

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

 oggetto item costruttore

manufacturer

- modello model matricola

serial number - data delle misure

date of measurements - registro di laboratorio laboratory reference

Misuratore di velocità istantanea di veicoli

Laser Technology Incorporated

Telelaser UltraLyte

UL003798

2019-06-07

RLT/ACCR_2019_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT Nº 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

> Il Responsabile del Centro Head of the Centre Ing. Marco Porpora



Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 2 di 3 Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B300_2019_ACCR_VX Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo a pistola laser.

Dopo aver verificato l'allineamento del mirino con l'asse ottico del laser sia in senso verticale che orizzontale è stata effettuata la taratura transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{rel}) e quello in taratura (v_{uul}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 11a.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 18-0295-04 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M". PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1902116DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo

(24+/- 3) °C

ed umidità relativa

(33+/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto medio di velocità dello strumento in taratura rispetto al riferimento, insieme all'incertezza di taratura. Viene inoltre riportato lo scarto di velocità minimo e massimo misurato e quello massimo positivo calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.

I risultati contenuti nel presente certificato sono validi a condizione che il rapporto tra la distanza D tra autoveicolo e pistola laser e la distanza d tra la pistola laser e l'asse di transito dell'autoveicolo sia D/d>10.





Centro di Taratura LAT N° 101

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura





Pagina 3 di 3 Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B300_2019_ACCR_VX Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

P. IVA 01465450516 Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282 info@tesi101.com - www.tesi101.com

2.1 Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v_{UUT}-v_{ref}):

-0,63 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:

0,27 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:

-1,70 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:

0,31 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:

0,92 km/h
Numero di misure effettuate:

2.2 Campo di velocità oltre 100 km/h

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento (v _{UUT} -v _{ref}) / v _{ref} :	-0,67 %
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,38 %
Scarto di velocità minimo misurato:	-1,37 %
Scarto di velocità massimo misurato:	0,76 %
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,88 %
Numero di misure effettuate:	25





T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B 52010 Subbiano - Arezzo - Italy P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101 Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B300_2019_ACCR_VX Attachment to the Certificate of Calibration

- data di emissione

2019-06-07

date of issue

ELTRAFF S.R.L.

- cliente

Via T. Tasso, 46 - 20863 Concorezzo (MB)

customer

Comune di Vaprio d'Adda

 destinatario receiver

Piazza Cavour, 26 - 20069 Vaprio d'Adda (MI)

Si riferisce a

Referring to

- oggetto

Misuratore di velocità istantanea di veicoli

item

- costruttore

Laser Technology Incorporated

manufacturer

- modello

Telelaser UltraLyte

model

- matricola

UL003798

serial number

- data delle misure

2019-06-07

date of measurements

Il certificato n.B300_2019_ACCR_VX riporta i risultati delle misure e le incertezze ad esse associate rilevate in fase di taratura successiva a quella iniziale.

Lo scarto medio misurato aumentato dell'incertezza di taratura è inferiore al limite massimo per la verifica successiva a quella iniziale stabilito dal DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

Gli errori minimi e massimi misurati, tenuto conto dell'incertezza di taratura, sono conformi ai limiti per la verifica successiva a quella iniziale stabiliti dal DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n.177 del 2017-07-31.

La massima velocità raggiunta durante la taratura è stata 164 km/h.